

**ПАСПОРТ**  
**СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ**  
**ALARM SET LC 2**

**КОНТРОЛЬ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ**  
**МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**Г.МОСКВА**

**2013Г.**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения .....
2. Технические характеристики .....
3. Комплектность .....
4. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....
5. Настройка и контроль за работой .....
6. Обслуживание .....
7. Гарантийные обязательства .....
8. Приложения .....
9. Свидетельство о приемке .....

### 1. ОБЩИЕ СВЕДИНЬЯ

Сигнализатор уровня **ALARM SET LC 2**– это устройство, определяющее степень наполнения емкости.. Устройство контроля определяет уровень жидкости (верхний предел) и выдает световой и звуковой сигналы, если объем жидкости в ёмкости выше нормы.

Датчик подключен к контроллеру, который устанавливается внутри помещения, в удобном для наблюдения месте.

Ёмкостной датчик, определяющий объем жидкости, на 3-х жильном кабеле опускается в ёмкость на необходимый уровень. Когда уровень жидкости превышает уровень, срабатывает устройство сигнализации.

При срабатывании сигнализации на панели контроллера загорается красный сигнальный диод, подается звуковой сигнал и включается выходное реле. В нормальном режиме реле выключено.

К выходным контактам реле (1-2-3) могут быть подключены внешние дополнительные устройства.

Если причина, вызвавшая аварийный сигнал, устранена, то красный сигнальный диод гаснет, звуковой сигнал смолкает, выключается реле.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### 2.1. СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ жидкости **ALARM SET LC 2**

Пластиковый корпус прибора выдерживает довольно высокие механические нагрузки и большую разницу температур.

Материал корпуса: ПВХ

Вес: 300 гр.

Температура окружающей среды: -10 гр.С.....+40 гр. С

Напряжение питания: 230В АС +/- 10%

Выходные данные: контакт выходного реле типа «сухой контакт», допустимая резистивная нагрузка 30В\6А (DC), либо 230В\8А (AC).

Потребляемая мощность: не более 50 мА (220V AC), МАХ 15 Вт.

### **ВЫХОДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ УСТРОЙСТВА**

Сигнальный диод (зеленый)

Горит	нормальная работа
Не горит	нет напряжения в сети или устройство не исправно

Сигнальный диод (красный)

Горит	объем жидкости выше нормы
-------	---------------------------

### **2.2. ДАТЧИК, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ:**

Тип датчика:	емкостной
Структура:	p-n-p/n-p-n
Тип выхода:	«нормально-разомкнутый/замкнутый» контакт
Материал корпуса:	ПП по ГОСТ Р 52134-2003
Вес:	300 гр. (включая вес кабеля длиной 2м)
Кабель:	3x0,75 мм <sup>2</sup>
Температура окружающей среды:	max. 50 °С

### **3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

<b>№ п\п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Кол-во</b>
1	Контроллер <b>ALARM SET LC 2</b>	1 шт.
2	Емкостной датчик объема жидкости	1 шт.
3	Паспорт устройства	1 шт.

#### 4. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Датчик на кабеле опускается в ёмкость и закрепляется.

При монтаже датчика необходимо обратить внимание на то, что датчик нельзя устанавливать в средах, отрицательно влияющих на его материалы: парах, газах или таких веществ, как ароматизированный и хлорированный углеводород, сильных щелочах и кислотах.

Сигнализирующее устройство (контроллер) монтируется внутри помещения, в удобном для наблюдения месте.

Максимальная длина кабеля между сигнализирующим устройством и датчиком – 50 м.

Доступные прикосновению открытые проводящие части должны быть присоединены к защитному проводнику в соответствии с особенностями типов заземления системы (в соответствии с ГОСТ 30331.3-95 п.413.1.1.2).

При монтаже прибора необходимо соблюдать требования правил устройства электроустановок и техники безопасности.

**ВНИМАНИЕ!** Подключение емкостного датчика к сигнализирующему устройству (контроллеру) производить только 3-х жильным кабелем.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать заземленные металлические конструкции и нейтральные проводники силовых кабелей в качестве проводников вторичных цепей (цепей подключения к датчику).

#### 5. НАСТРОЙКА И КОНТРОЛЬ ЗА РАБОТОЙ

Когда устройство сигнализации смонтировано, необходимо убедиться в его правильной работе.

1. В правильной работе емкостного датчика можно убедиться, опуская его в воду. Попадая в жидкостную среду, датчик выдает сигнал тревоги. Датчик отрегулирован для определения жидкости. Когда уровень жидкости достигает нижней поверхности емкостного датчика, срабатывает сигнализация, загорается красный сигнальный светодиод расположенный на лицевой панели контроллера, подается звуковой сигнал и включается выходное реле.
2. Кабель питания датчика пропускается через отверстие пластикового сальника, закрепленного на соединительной коробке. Протяжкой кабеля устанавливается требуемая глубина погружения датчика. Сальник затягивается. Соединительная коробка закрепляется на стенке или в горловине ёмкости.

## **6. ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Сигнализатор уровня **ALARM SET LC 2** очень прост в эксплуатации. Возможные сбои в работе могут быть вызваны загрязнением поверхности датчика. Осторожно вынуть датчик из емкости и очистить его рабочую поверхность.

Емкостной датчик можно протестировать, держа его в руках. Когда нижняя поверхность датчика прижата к ладони – это соответствует нахождению его в жидкости.

Во время опустошения ёмкости отстойника датчик вынимается из ёмкости во избежание его повреждения и очищается от налипшей на нем грязи.

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Срок гарантии системы сигнализации 12 месяцев. При условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения согласно нормативным документам. Гарантийные обязательства вступают в силу с момента оформления продавцом гарантийного талона.

Гарантия не действительна при механических повреждениях устройства, неправильном монтаже, при повреждении поверхности датчика во время опустошения ёмкости, а также при воздействии внешних сил, таких как удар молнией, действие высоких температур и т.п.

Гарантийные обязательства также утрачивают свою силу если корпус контроллера имеет следы вскрытия, несанкционированного ремонта или эксплуатация прибора происходила с нарушением требований ПТЭЭП.

Гарантированный ремонт выполняется изготовителем. Прибор для гарантийного ремонта доставляется изготовителю чистым. Изготовитель не оплачивает расходы по пересылке.

По вопросам обслуживания и гарантийного ремонта обращаться к поставщику оборудования либо изготовителю.

## 8. ПРИЛОЖЕНИЯ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ :

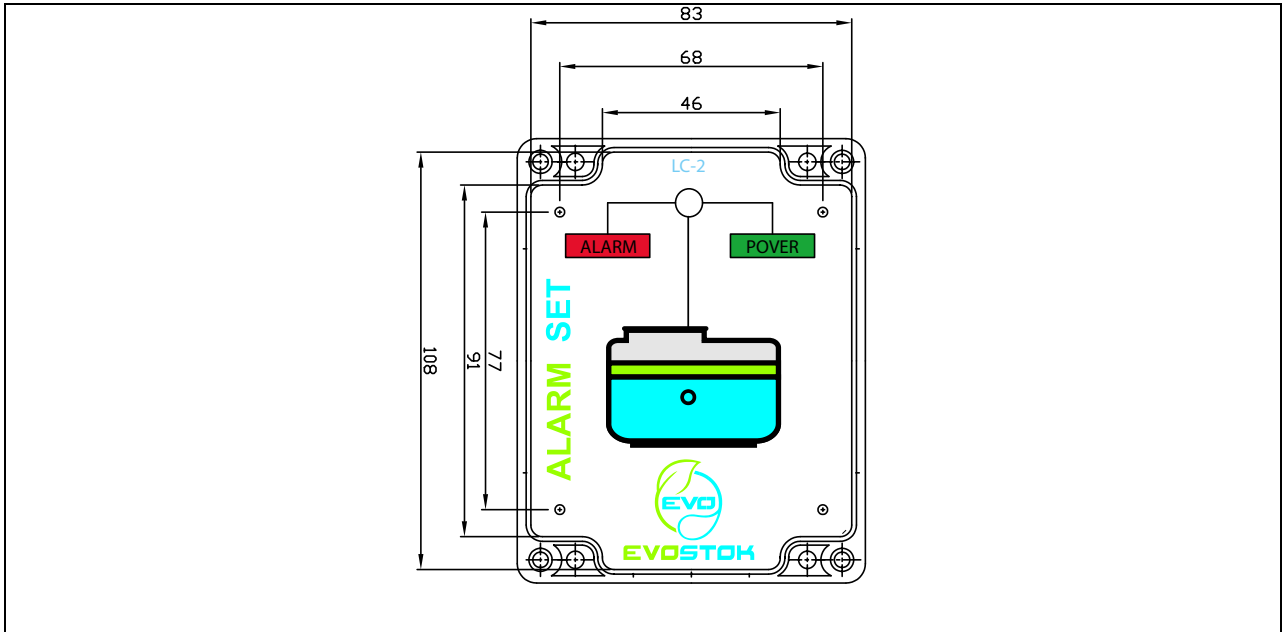
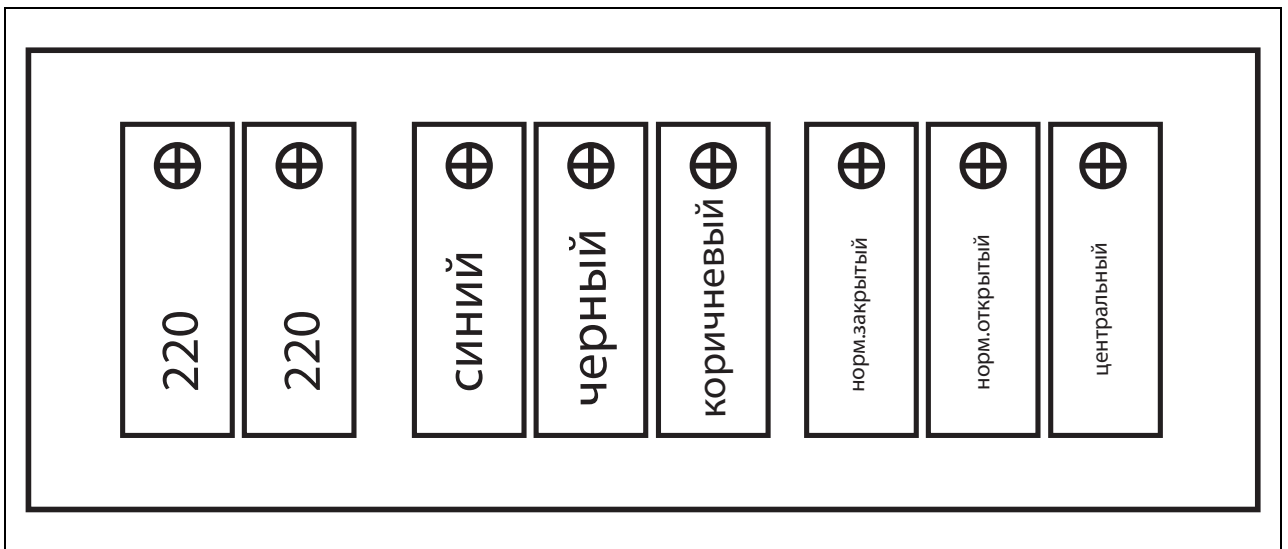


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ:



## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сигнализатор уровня **OIL**

Полярность **P**

Заводской номер **--Б/Н--**

Соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Приемка произведена: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Дата отгрузки: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

---

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Срок гарантии системы сигнализации 12 месяцев. При условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения согласно нормативным документам

Гарантийные обязательства вступают в силу с момента оформления продавцом гарантийного талона.

Гарантия не действительна при механических повреждениях устройства, неправильном монтаже, при повреждении поверхности датчика во время опустошения ёмкости, а также при воздействии внешних сил, таких как удар молнией, действие высоких температур и т.п.

Гарантийные обязательства также утрачивают свою силу если система сигнализации имеет следы несанкционированного ремонта или эксплуатация прибора происходила с нарушением требований ПТЭЭП.

Гарантийный ремонт выполняется изготовителем. Прибор для гарантийного ремонта доставляется изготовителю чистым. Изготовитель не оплачивает расходы по пересылке.

По вопросам обслуживания и гарантийного ремонта обращаться к поставщику оборудования либо изготовителю.

Заводской номер прибора **--Б/Н--**

Гарантия действительна с: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014г.

Подпись продавца: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

М.П.